

数码2D/3D UV上光连线烫金系统

# COASO

## iCuejet 370 系列

🌀 立体触感



## 高附加值、高效率印后数码增效工艺

COASO iCueJet 370数码2D/3D UV上光连线烫金系统专注于印后增效领域，以其精美的套印能力、长效稳定的生产力、低成本的耗材，赋予印品无可比拟的视觉效果和精致奢华的立体触感；全新的连线烫金技术，较低的成本即可带来精细美妙的烫金效果，大幅提升印品的附加值，帮助客户应对多元化的商业应用，拓展高价值业务领域。



## 主要规格

喷印技术	COASO喷墨引擎技术、压电式按需喷印
套准技术	侧拉规输纸, 双CCD自动定位
文件格式	PDF / TIFF
打印宽度	330 mm / 13.0 inches
打印精度	±0.2 mm / ±0.008 inches(包含X&Y方向)
打印厚度	厚度可变, 20-80 μm
打印速度	36 PPM (A3 297×420 mm / 11.7×16.5 inches, 20 um)
供墨方式	标准工业循环供墨系统, 打印中无需压墨清洁
基材尺寸	宽: 279-370 mm / 10.98-14.57 inches 长: 210-750 mm / 8.27-29.53 inches
承印物特性	纸张克重110-400 gsm, 常规胶印覆膜和数码印品, 为保证烫金效果, 表面达因值应在38-44达因之间。
光油类型	UV透明光油
平均光油估量	20 ml/m <sup>2</sup> /厚度20 μm / 0.6763 us fl oz/10.764 sq. ft
烫金卷筒	内芯卷径76.2 mm / 3 inches, 卷径≤350 mm / 13.7 inches
纸台容量	纸叠高: 500 mm / 19.7 inches
设备尺寸	6500 x 1000 x 1750 mm / 255.9x 39.4 x 68.9 inches
设备重量	1750 kg / 3858 lbs

## 系统配置

模块组件	输纸单元、打印平台、定位单元、上光单元、清洁单元、供墨单元 固化单元、烫金单元、打印引擎模块、图像工作站、PSU模块、设备专用控制器
耗 材	墨水、烫金膜、过滤器、清洗液、无纺布
电源要求	三相 380V-12KW
气源要求	不含油水的洁净空气6 bar / 87 psi
气源消耗	15 L/min
环境要求	温度20 - 30度, 相对湿度30% - 50% (无冷凝)

